



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-8-00719**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: Superon Schweisstechnik India Ltd.**

(Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II, Gurgaon, Haryana – 122001, India)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: SUPER MIG 309LSi**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-006-02945213-2017**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН**

**Группы основных материалов: 8, 9**

**1+8, 1+9, 2+8, 2+9**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.9: ER309LSi; EN ISO 14343-A - G 23 12 L Si.
2. Назначение наплавки - антикоррозионная и восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00735 от 22.10.2018 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.**

**Дата выдачи 01.11.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 01.11.2021 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305

