



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-8-00715

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Superon Schweisstechnik India Ltd.

(Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II, Gurgaon, Haryana – 122001, India)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SUPER TIG 316L

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-007-02945213-2017

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.9: ER316L; EN ISO 14343-A - W 19 12 3 L.
2. Назначение наплавки - ремонтно-восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00731 от 22.10.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Дата выдачи 01.11.2018 г.

Свидетельство действительно до 01.11.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

