



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-8-00722**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: Superon Schweisstechnik India Ltd.**

(Plot no. 191-D, Sector – IV, Phase – II, IMT Manesar, Gurgaon, Haryana – 122050, India)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эл**

**Марка СМ: SUPER OPTIMAL 308L**

**Диаметр, мм: 3,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-008-02945213-2017**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 8, 9**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.4: ER 308L-16.
2. Назначение наплавки - ремонтно-восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00728 от 22.10.2018 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.**

**Дата выдачи 01.11.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 01.11.2021 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

