



2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-8-00717

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Superon Schweisstechnik India Ltd.

(Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II, Gurgaon, Haryana – 122001, India)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SUPER MIG 308LSi

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-006-02945213-2017

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.9: ER308LSi; EN ISO 14343-A - G 19 9 L Si.
2. Назначение наплавки - ремонтно-восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00733 от 22.10.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Дата выдачи 01.11.2018 г.

Свидетельство действительно до 01.11.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305

